



Grundlagen der Spritzgusstechnik

Dieses Seminar vermittelt Mitarbeitern aus dem Produktionsumfeld, der Qualitätssicherung, Werkzeugkonstruktion und Werkzeugbau Kenntnisse in der Spritzgießtechnologie. Theoretische Grundlagen werden in praxisorientierten Übungen an Spritzgussmaschinen vertieft und gefestigt.

- **Einführung Spritzguss:**
Prozessablauf, Maschine, Werkzeug, Begriffe
- **Optimierung der Prozessparameter:**
Dosieren, Einspritzgeschwindigkeit, Umschaltpunkt, Nachdruck, Kühlzeit, Schließkraft
- **Spritzgießverarbeitung in der Praxis:**
Einzelversuche an Spritzgussmaschinen zur Vertiefung der theoretischen Kenntnisse
- **Orientierung und Eigenspannungen:**
Einfluss der Orientierungen auf die Teilequalität, Nachweis der Orientierungen, Entstehung von Eigenspannungen
- **Schwindung und Verzug:**
Entstehung der Schwindung, Ursachen für Verzug, Vermeidung von Verzug
- **Teilequalität als Resultat des Prozesses:**
Der Spritzgießprozess nimmt entscheidenden Einfluss auf die Teilequalität
- **Spritzgießwerkzeuge:**
Gestaltung von Angussystemen, Werkzeugkühlung
- **Spritzfehler - Teilequalität:**
Erkennung und Vermeidung von Spritzfehlern
- **Druckmessung im Spritzgießwerkzeug:**
Wozu Druckmessung ?, Druckmesskette, Prozessüberwachung

Kosten:

€ 1.050,- zzgl. 20 % MwSt. pro Person exkl. Reisespesen und Aufenthaltskosten, Pausengetränke und Mittagessen inkludiert. GFKT – Mitglieder erhalten 10 % Rabatt.

Dauer:

3 Tage

Teilnehmeranzahl:

Das Seminar wird mit mindestens 5 Teilnehmern und maximal 8 Teilnehmern gehalten.

Zielgruppen:

Mitarbeiter im Produktionsumfeld Spritzguss, Schichtführer, Mitarbeiter aus den Bereichen Qualitätssicherung, Werkzeugkonstruktion und Werkzeugbau.

Buchung und Anfrage:

Kontaktieren Sie uns online über unser [Kontaktformular](#) oder schreiben Sie uns direkt eine [Nachricht](#).